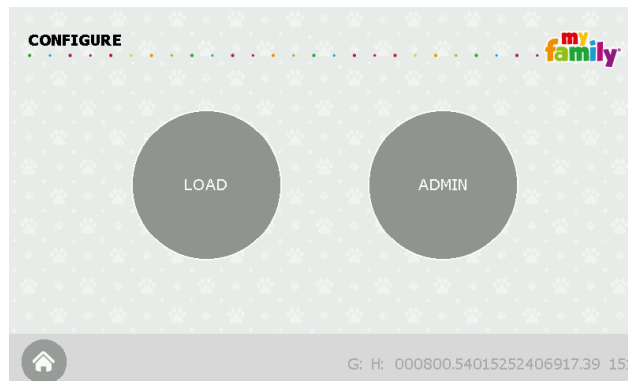


COME AUMENTARE O DIMINUIRE LA PROFONDITÀ DI INCISIONE

Per eseguire questa operazione, il sistema deve essere aperto:

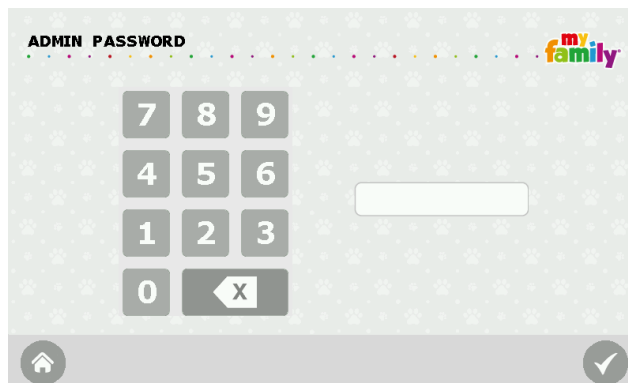
Quando il dispositivo è spento, accendilo e tocca nella schermata iniziale il tasto 

Viene visualizzata questa schermata:




Tocca 

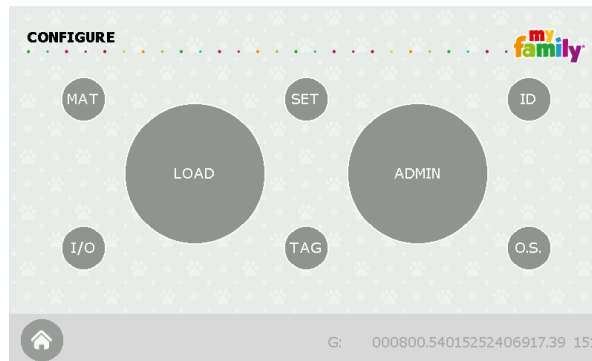
e apparirà questa schermata:



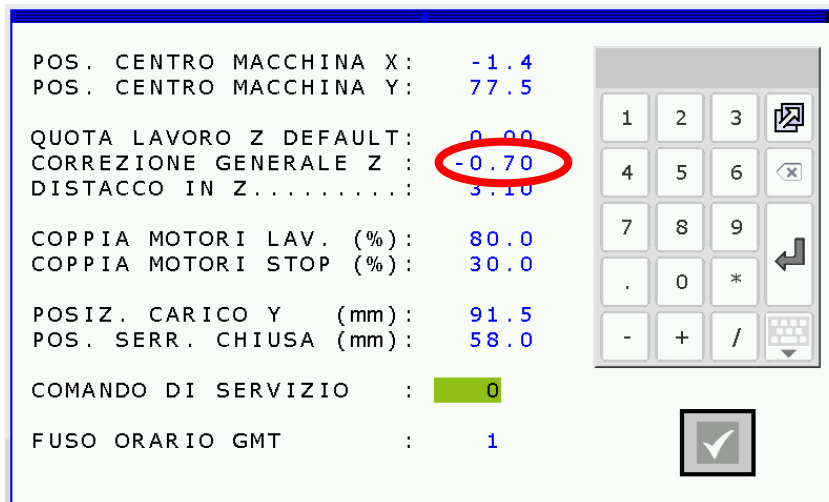
Immettere la password **987654321** e premere 

Nella schermata Start tocca 

Viene visualizzata questa schermata:



Tocca il pulsante  e apparirà questa schermata:




L'impostazione della profondità di incisione è:

CORREZIONE GENERALE Z


• **Per ottenere un'incisione PIÙ PROFONDA:**


AUMENTARE il valore di "CORREZIONE Z GENERALE" premendolo e scrivere un numero maggiore di quello

corrente e premere 



• **Per ottenere un'incisione PIÙ CHIARA:**

DIMINUISCI il valore di "CORREZIONE Z GENERALE" premendolo, e scrivi un piccolo numero relativo alla

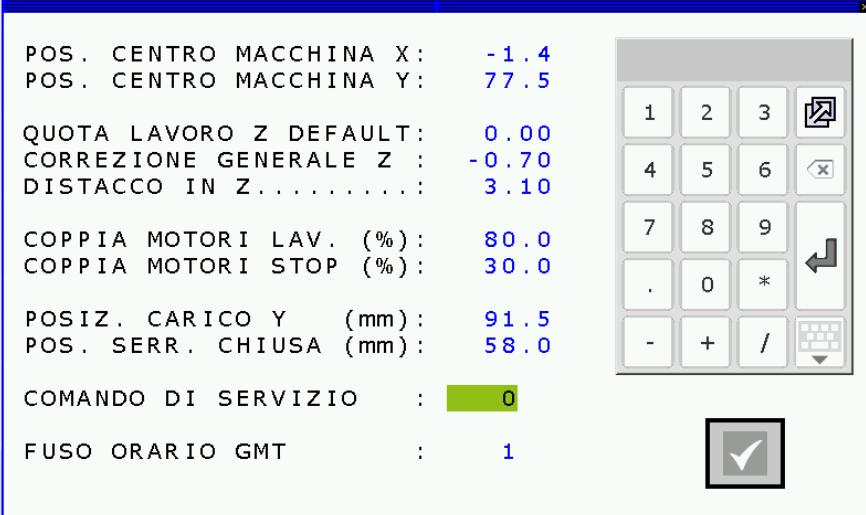
corrente e premi 

Toccare  per salvare e tornare alla schermata principale per testare la nuova impostazione.

Quando sono state apportate le modifiche necessarie, RICORDARSI DI SPEGNERE IL SISTEMA:


Per CHIUDERE il sistema, tocca  e tocca 

Viene visualizzata questa schermata:



POS. CENTRO MACCHINA X :	-1.4
POS. CENTRO MACCHINA Y :	77.5
QUOTA LAVORO Z DEFAULT :	0.00
CORREZIONE GENERALE Z :	-0.70
DISTACCO IN Z..... :	3.10
COPPIA MOTORI LAV. (%) :	80.0
COPPIA MOTORI STOP (%) :	30.0
POSIZ. CARICO Y (mm) :	91.5
POS. SERR. CHIUSA (mm) :	58.0
COMANDO DI SERVIZIO :	0
FUSO ORARIO GMT :	1

Toccare la casella "**COMANDO DI SERVIZIO**" e lo 0 (zero) verrà evidenziato in VERDE.

In questo campo, immettere il numero **9060** e premere .

Il sistema è ora chiuso.

Questo processo è ora completo!