
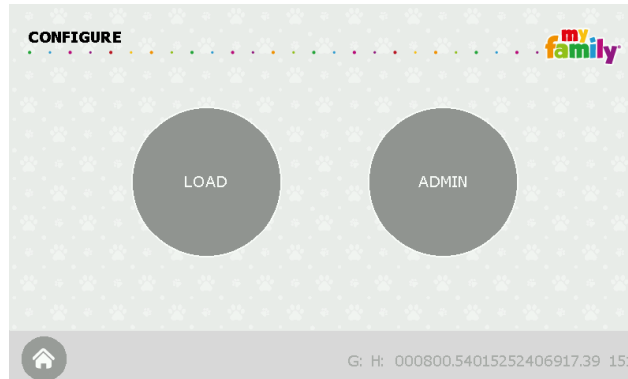



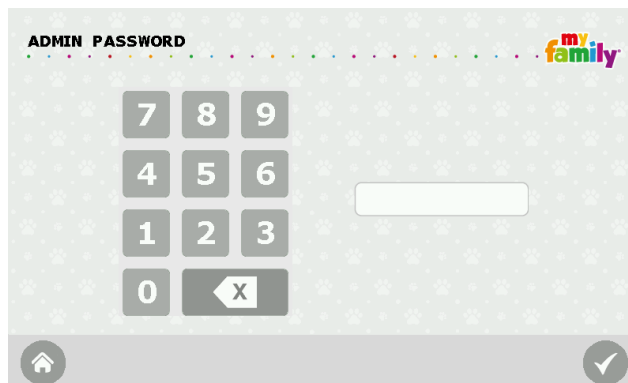
COMMENT AUGMENTER LA PROFONDEUR DE LA GRAVURE

Si la machine est désactivée, activez-la et, sur l'écran d'accueil, appuyez sur .


Cet écran s'affichera :

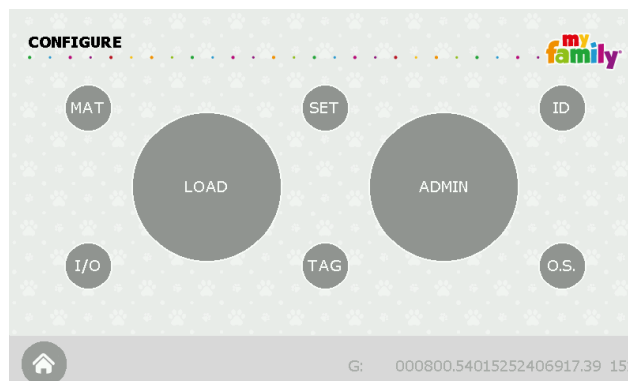



Appuyez sur  et cet écran s'affichera :



Insérez le mot de passe **987654321** et appuyez sur .

Sur la page d'accueil, appuyez sur  cet écran apparaitre :



Appuyez sur  et cet écran s'affichera :

POS. CENTRO MACCHINA X :	-1.4
POS. CENTRO MACCHINA Y :	77.5
QUOTA LAVORO Z DEFAULT :	0.00
CORREZIONE GENERALE Z :	-0.70
DISTACCO IN Z..... :	3.10
COPPIA MOTORI LAV. (%) :	80.0
COPPIA MOTORI STOP (%) :	30.0
POSIZ. CARICO Y (mm) :	91.5
POS. SERR. CHIUSA (mm) :	58.0
COMANDO DI SERVIZIO :	0
FUSO ORARIO GMT :	1


Le paramètre de profondeur de gravure est :

CORREZIONE GENERALE Z

AUGMENTEZ la valeur « **CORREZIONE GENERALE Z** » en cliquant ci-dessus et en tapant un nombre supérieur à celui actuel

Par exemple, si la valeur est de -0,70 mettre -0,50

Lorsque la nouvelle valeur est insérée, appuyez sur 

Appuyez  pour enregistrer et revenir à la page d'accueil pour tester les nouveaux paramètres.

Lorsque les modifications nécessaires ont été apportées, dans la page d'accueil,

appuyez  et appuyez sur 

Cet écran s'affichera :

POS. CENTRO MACCHINA X :	-1.4
POS. CENTRO MACCHINA Y :	77.5
QUOTA LAVORO Z DEFAULT :	0.00
CORREZIONE GENERALE Z :	-0.70
DISTACCO IN Z..... :	3.10
COPPIA MOTORI LAV. (%) :	80.0
COPPIA MOTORI STOP (%) :	30.0
POSIZ. CARICO Y (mm) :	91.5
POS. SERR. CHIUSA (mm) :	58.0
COMANDO DI SERVIZIO :	0
FUSO ORARIO GMT :	1

Appuyez sur le **champ « COMMAND DI SERVIZIO »** et 0 (zéro) seront mis en évidence en VERT.

Dans ce champ, entrez le numéro **9060** et appuyez sur 

Ce processus est terminé !