

COME REGOLARE L'AUTO Z

Il parametro AUTO Z è un'impostazione che permette di regolare lo spazio che intercorre tra la punta e il tag tra un carattere e l'altro, durante il processo di incisione.

Per fare questa operazione è necessario aprire il sistema, se il sistema è chiuso leggere la disposizione "INTRODUZIONE"

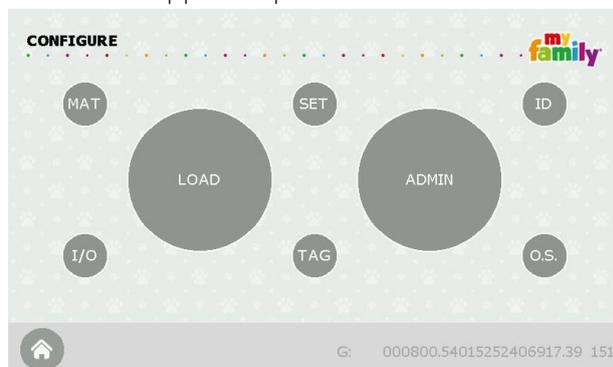
Se il parametro non è impostato correttamente, il sintomo è uno di questi due:

- ci sono delle strisce, sul tag, tra un carattere e l'altro (PRIMO CASO)
- la punta non tocca il cartellino durante il processo di incisione (SECONDO CASO).

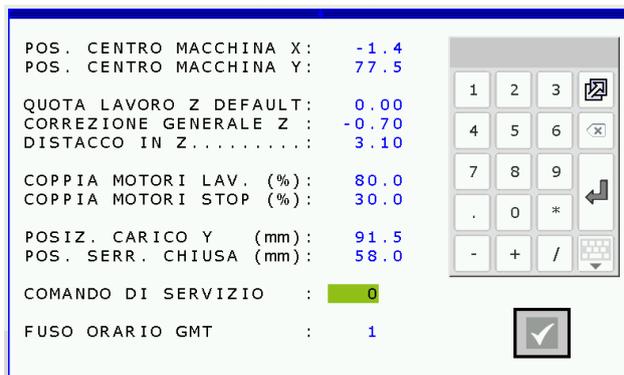
Seguire queste istruzioni quando viene visualizzato uno di questi due problemi.

Se la macchina è spenta, accenderla e, nella home page, premere 

Apparirà questa schermata:



Premere  e apparirà questa schermata:



Il menù fisso interessato è la 5a riga: **DISTACCO IN Z**

PRIMO CASO → Se ci sono delle strisce, sul tag, tra un carattere e l'altro:

SOLUZIONE → **AUMENTARE** il valore (di qualche decimo) scritto nel campo "DISTACCO IN Z" e premere



SECONDO CASO → Se la punta non tocca il tag durante il processo di incisione:

SOLUZIONE → **DIMINUISCI** il valore (di qualche decimo) e premi 

Premere il tasto  per tornare alla home page ed effettuare un test.

Una volta apportate le modifiche necessarie, RICORDARSI DI CHIUDERE IL SISTEMA.

Per chiudere il sistema, leggere le istruzioni "INTRODUZIONE".

Questo processo è ora terminato!