COMMENT AUGMENTER OU DIMINUER LA PROFONDEUR DE GRAVURE

Pour effectuer cette opération, le système doit être ouvert :





Cet écran apparaîtra :





Appuyez sur

le bouton et cet écran apparaîtra :



Le paramètre de la profondeur de gravure est :

CORREZIONE GENERALE Z

• Pour avoir une gravure PLUS PROFONDE :

AUGMENTEZ la valeur « CORRECTION GENERAL Z » en appuyant dessus et écrivez un nombre supérieur au

courant et appuyez sur

• Pour avoir une gravure PLUS CLAIRE :

DIMINUEZ la valeur « CORRECTION GENERAL Z » en appuyant dessus et écrivez un nombre mineur par

rapport au courant et appuyez sur

Appuyez sur pour enregistrer et revenir à la page d'accueil pour tester le nouveau paramètre.

Lorsque les modifications requises sont effectuées, N'OUBLIEZ PAS DE FERMER LE SYSTÈME : БЕТ Pour FERMER le système, sur la page d'accueil, appuyez sur et appuyez sur Cet écran apparaîtra : POS. CENTRO MACCHINA X: -1.4 POS. CENTRO MACCHINA Y: 77.5 灳 1 2 3 QUOTA LAVORO Z DEFAULT: 0.00 CORREZIONE GENERALE Z : -0.70 5 $\langle \mathbf{x} \rangle$ 6 4 DISTACCO IN Z..... 3.10 7 8 9 COPPIA MOTORI LAV. (%): COPPIA MOTORI STOP (%): 80.0 Ł 30.0 * 0 . POSIZ. CARICO Y (mm): 91.5 POS. SERR. CHIUSA (mm): 58.0 _ + 1 COMANDO DI SERVIZIO : 0 FUSO ORARIO GMT : 1

Appuyez sur le champ « COMANDO DI SERVIZIO » et le 0 (zéro) sera mis en surbrillance en VERT.

لۍ

Dans ce champ, insérez le numéro **9060** et appuyez sur

Le système est maintenant fermé.

Ce processus est maintenant terminé !